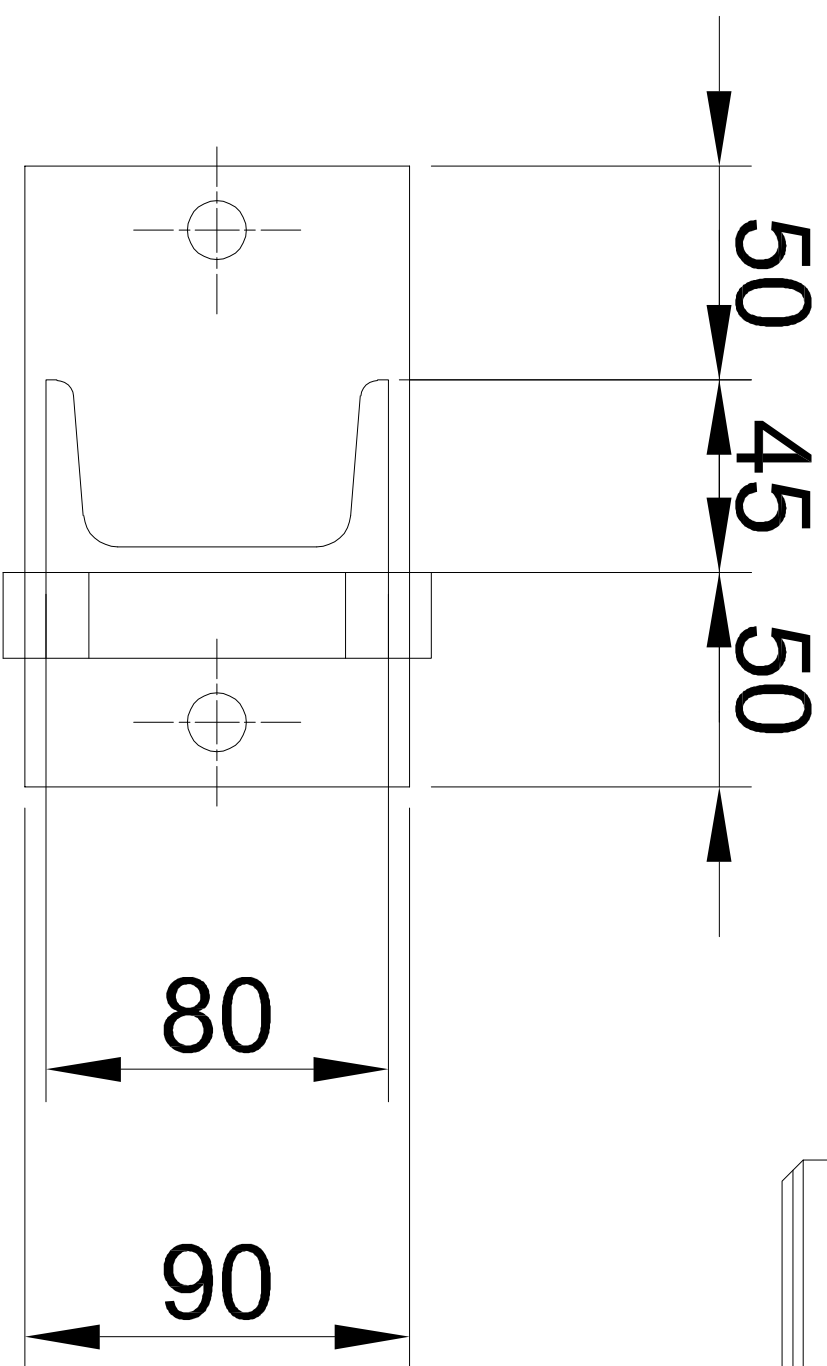
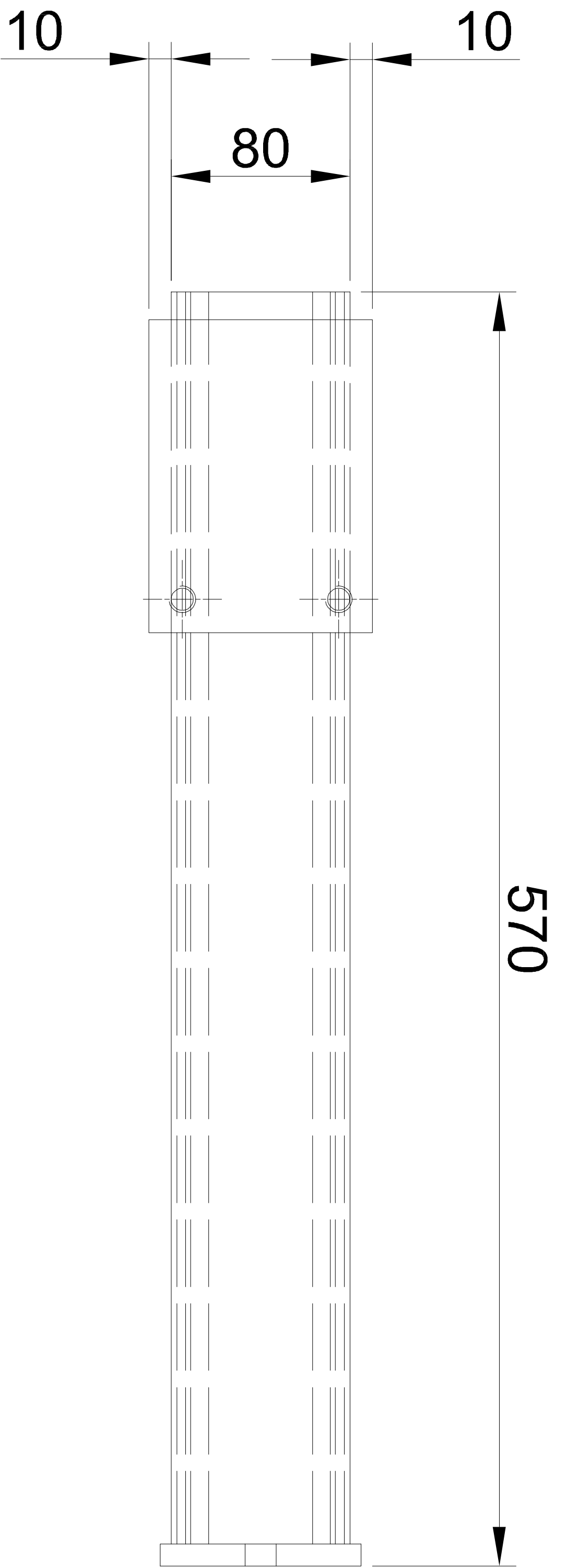


GENERAL MACHINING TOLERANCE - GRADE MEDIUM (UNI EN ISO 22768) TOLLERANZA GENERALE DI LAVORAZIONE - GRADO MEDIO (UNI EN ISO 22768)									
Size	above	Gruppo di dimensioni	oltre	-	6	30	120	400	1000
	up to		fino a	6	30	120	400	1000	2000
Tolerance		Scostamenti		±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2
				±2	±3				

REMOVE SHARP EDGES
TOGLIERE SPIGOLI VIVI

Chamfer 0.5x45° R=0.5
Smusso

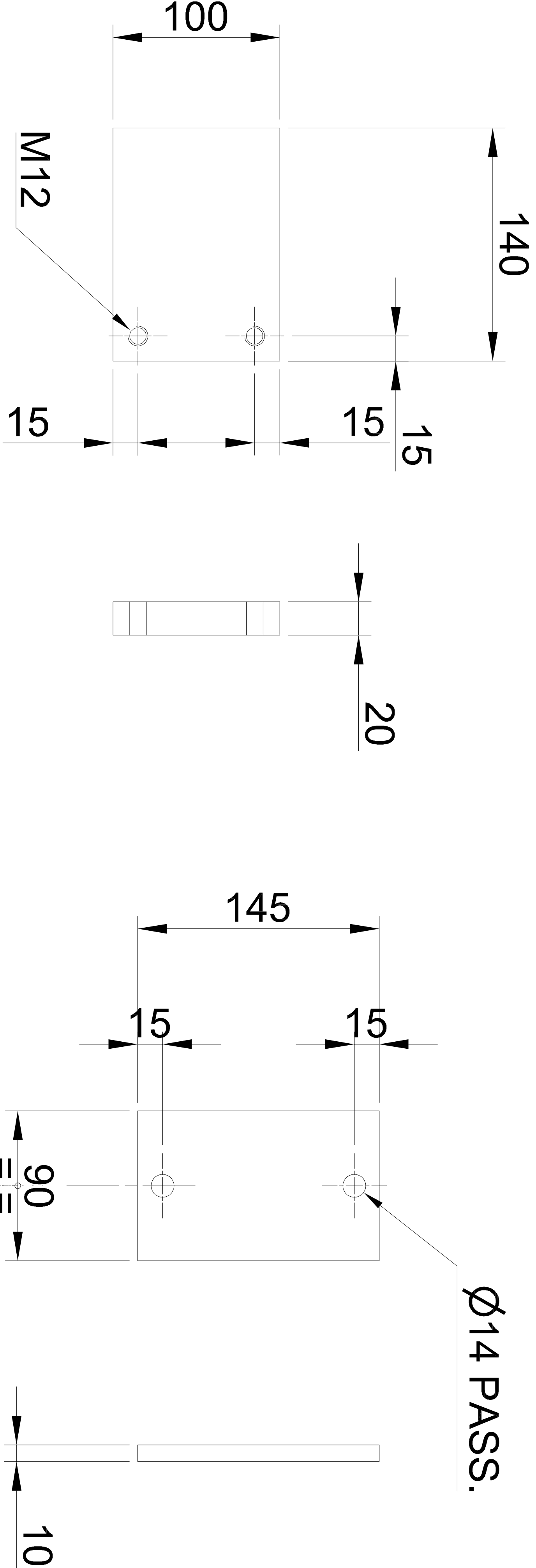


PAINTING STANDARDS

Paint the unworked surfaces as indicated:
- n°1 layer of Inorganic Zinc. thickness 75µm.
- n°1 or more layers of two-component epoxy paint, thickness 175µm.
The thickness of the final layer will therefore be no less than 250µm.

RAL

- Altezza da definire durante l'installazione e saldare
- Height to be defined during installation and welded



1	Piastra	Plate	103	S275JR EN 10025		2,2	
1	Piastra	Plate	102	S275JR EN 10025		1	
1	Profilato UPN 80 - L=560 - UNI EN 10279	UPN 80 profile - L 560	101	S275JR EN 10025		4,8	

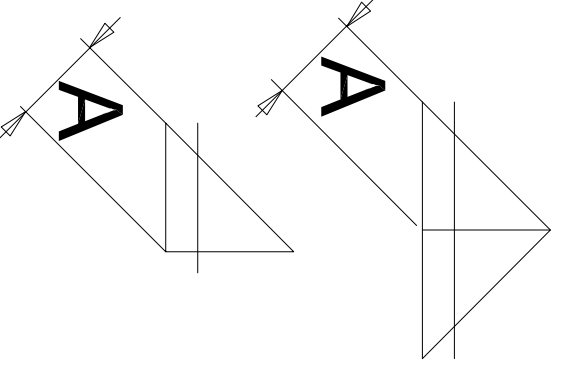
BRUNO PRESEZZI spa

UFFICIO TECNICO
VALIDO PER COSTRUZIONE

NORME GENERALI DI SALDATURA
GENERAL RULES FOR WELDED JOINTS

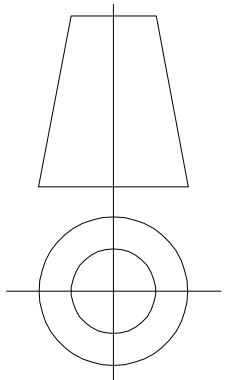
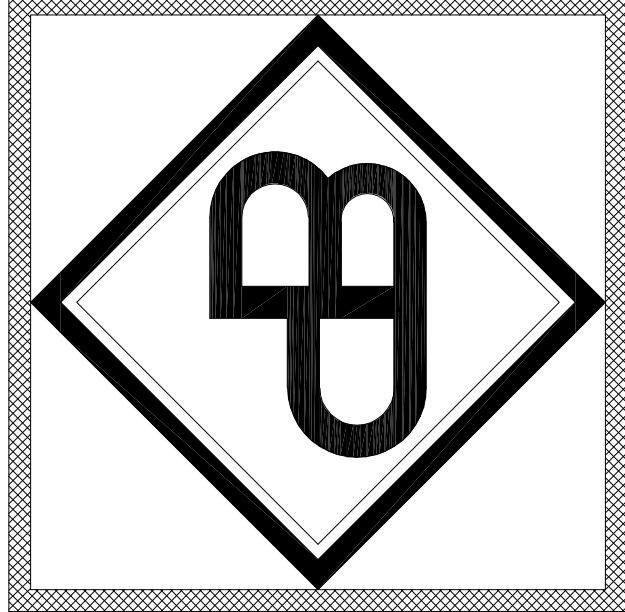
PREPARAZIONE DEI LEMBI SECONDO "DIN 1912"
EDGE PREPARATION FOR WELDING ACCORDING TO

DOVE NON ALTRIMENTI INDICATO - A = 0.7
DELLO SPESSORE MINIMO DA COLLEGARE
WHERE NOT SPECIFIED - A = 0.7
OF THE MINIMUM THICKNESS TO BE JOINT



03/10/2025	Q.TA'	DATA	COMMESSA N.	DIS. ASSIEME
Descrizione:				
S.P.	R.V.	R.V.	Disegnato	Verificato
Autorizzato				
Materiale				
Massa				
8,0 kg				
R.C.				
Numero Parte				
S275JR EN 10025				
Disegno N.				
60-26-00B-125				
Scala: 1 : 5				
Revisione: 0				
Foglio: 1 di 1				
A termine di legge e' rigorosamente vietato riprodurre o comunicare a terzi il contenuto del presente disegno				
Via per Ormigo 8 - BURAGO DI MOLGORA - C.A.P. 20875 (MB) - ITALY Tel. 0391635021 FAX 03916081373 - e-mail: bruno.presezz@brunopresezzi.com				

Gamba di sostegno
(Support Leg)



60-26-00B-125

Scala: 1 : 5
Revisione: 0
Foglio: 1 di 1

A3